

SCOOTER 3 RUOTE MOD. “VERTIGO”

SCHEDA TECNICA

PRODUTTORE: MEDILAND S.r.l. – Viale Delle Industrie 5 – 20020 Arese (MI)

DESCRIZIONE: SCOOTER E RUOTE MOD. “VERTIGO”

**CODICE ISO: 12.21.27.009 / 12.24.03.163 /
12.24.06.163 (riconducibile)**

**REPERTORIO DM SSN – (Art. 1 comma 409 legge
266/2005) - Nr: 1399082/R**

CODICE: 854555













DESCRIZIONE: Scooter elettrico a 3 ruote, realizzato in struttura di acciaio, carenatura in ABS, moderno, esteticamente piacevole. Ideale per utilizzo in esterni.

- Sedile imbottito, regolabile in profondità
- Schienale ribaltabile con appoggiatesta, rivestimento in elegante similpelle “fuoco ritardante”
- Braccioli ribaltabili
- Ruotine anti-ribaltamento
- Paraurti anteriore e posteriore di nuova concezione ed eleganza
- Munito di parafango anteriore e posteriori
- Sistema di illuminazione LED con “luci stop”
- Presa USB per ricarica cellulari, tablet o altri dispositivi
- Freno manuale sul comando e freno elettromagnetico
- Dispositivo di regolazione della velocità da 0 a 19 km/h e pulsante auto-limitatore a 6 km/h
- Forcella anteriore con ammortizzatori a gas e sospensioni posteriori
- Differenziale motore rinforzato per una migliore stabilità di guida
- Vano porta batterie posizionato sotto il sedile
- Specchietti retrovisori di serie

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Velocità con dispositivo di regolazione da 0 a 19 km/h
- Autonomia di carica (su terreno pianeggiante) 45 Km
- Raggio di sterzata cm 128
- Ostacolo (dislivello) superabile cm 9
- Motore DC 24V, potenza 950W
- Batterie: Nr. 2 da 12 V / 55 Ah ad acido assorbito – peso Kg. 17cad.
- Carica batterie da 8 Ah
- Pendenza massima superabile 13°
- Freno elettromagnetico più freno manuale
- Ruote anteriori 15” pneumatiche gonfiabili
- Ruote posteriori 15” pneumatiche gonfiabili
- Munito di impianto di illuminazione.

DIMENSIONI

						
cm 42	cm 46	cm 55	cm 45	Cm 50	cm 100	cm 157
		p		Senza batterie		
cm 70	cm 137	150 Kg	120 Kg	90 Kg		

UNITÀ di CONFEZIONAMENTO: Pz. 1

Conformità: Le tele sedile e schienale sono ignifughe e rispettano le norme ISO parte 1. Lo scooter mod. Gemini viene fabbricato secondo le normative Medical Devices Directive MDD 93/42/EEC e rispetta le seguenti normative Europee: EN 1041 – EN 1441 – EN 12182 – EN 12183 ed è marchiato CE. Il seguente dispositivo è di Classe I.